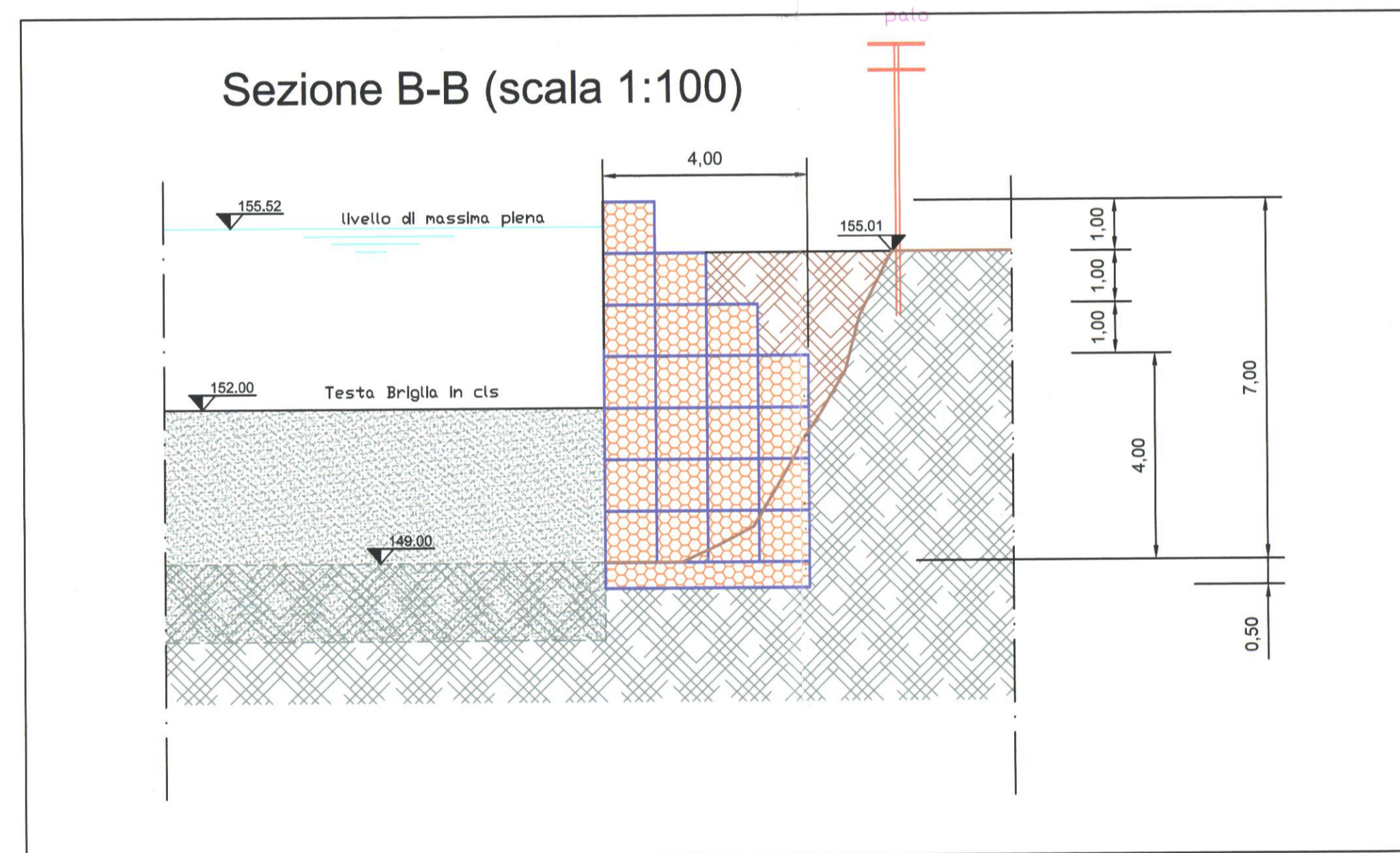
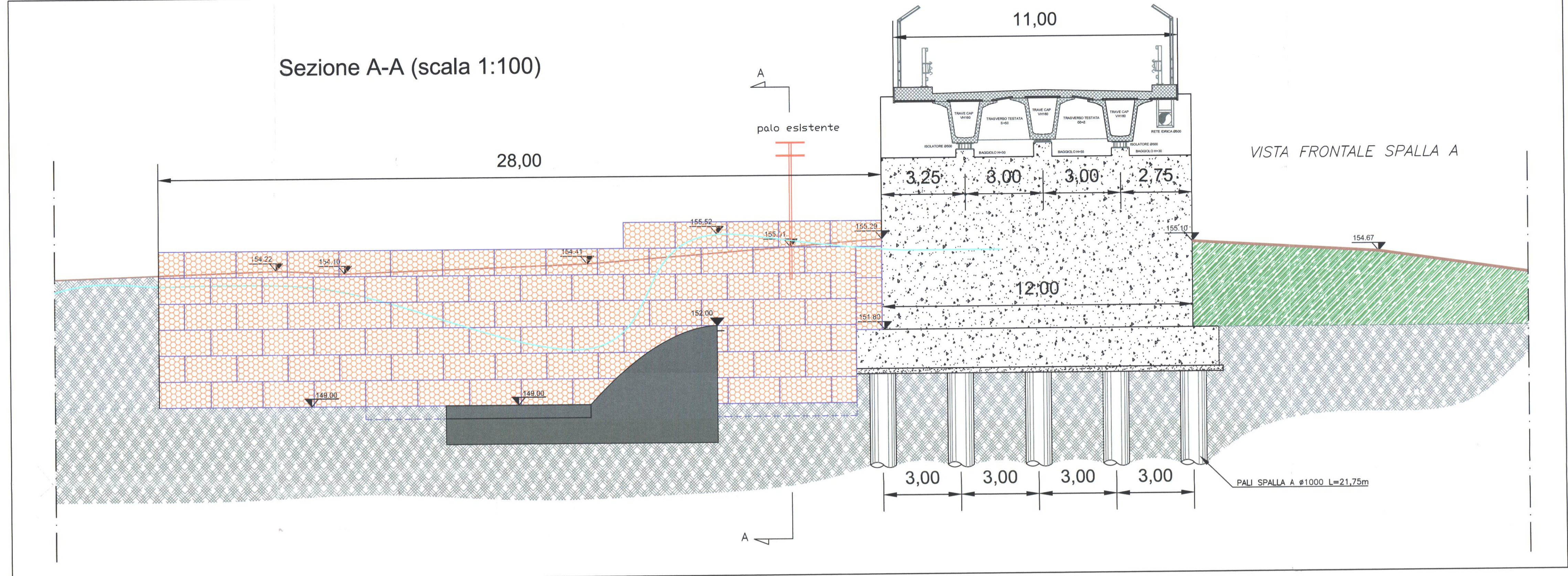
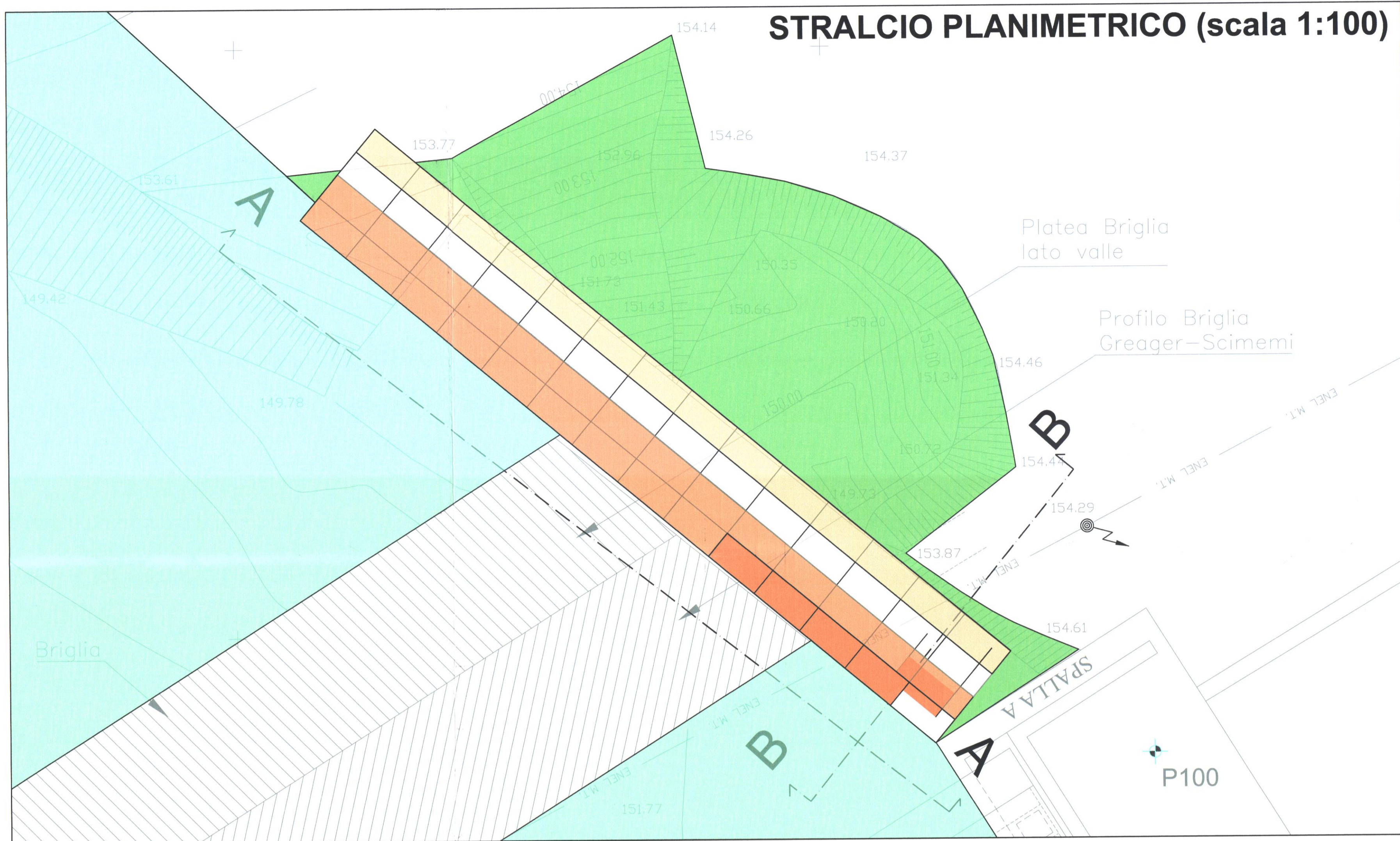
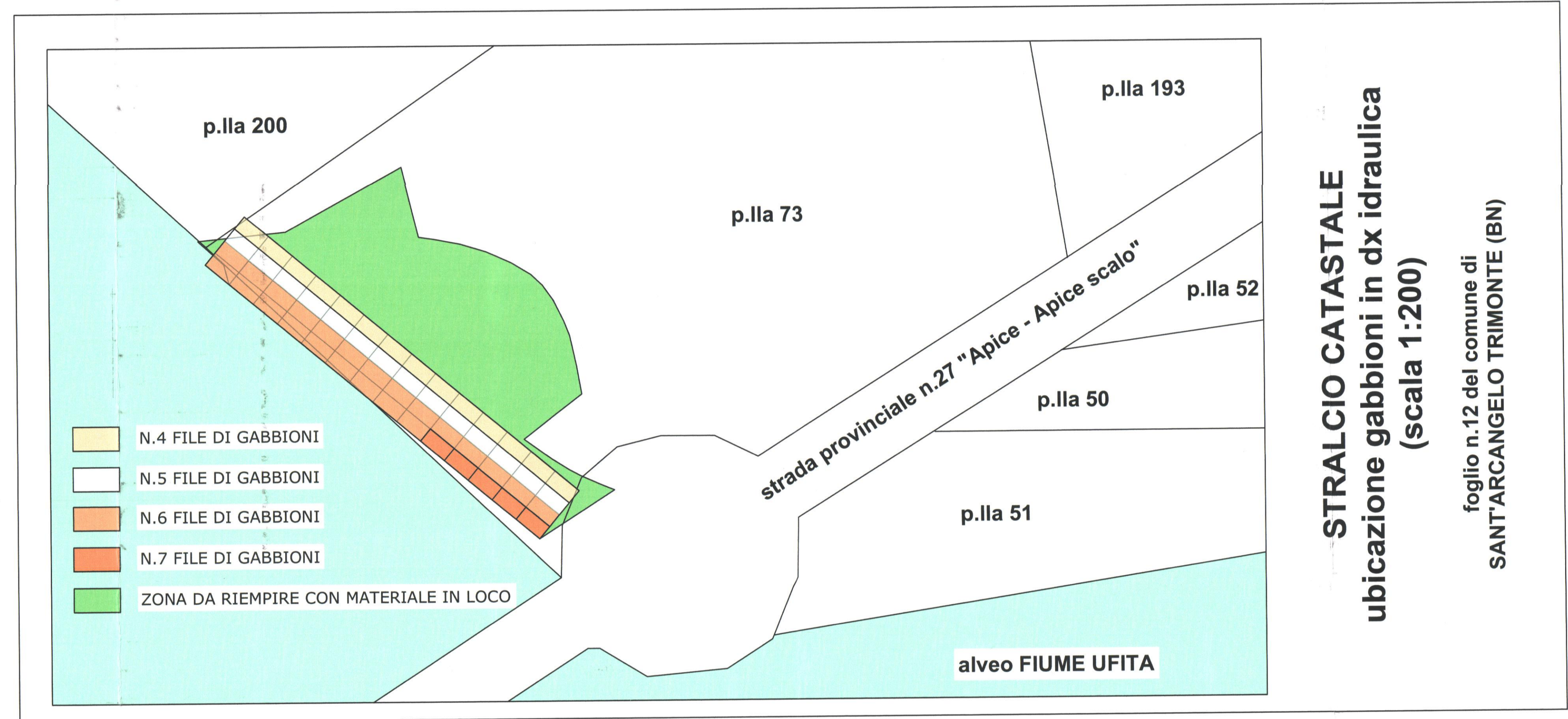


PROTEZIONE CON GABBIONI DELLA SCARPATA IN DX IDRAULICA



- ZONA DA RIEMPIRE CON MATERIALE IN LOCO
- N.4 FILE DI GABBIONI
- N.5 FILE DI GABBIONI
- N.6 FILE DI GABBIONI
- N.7 FILE DI GABBIONI



STRALCIO CATASTALE
ubicazione gabbioni in dx idraulica (scala 1:200)
foglio n.12 del comune di SANT'ARCANGELO TRIMONTE (BN)

Commissario Delegato
O.c.d.p.c. n.298 del 17.11.2015 e n.303 del 03.12.2015

Interventi urgenti di cui all'articolo 1, comma 3 lett.c) dell'OCDCPC n. 298/2015 finanziati ai sensi degli artt. 3 del ODCPC 298/2015 e 303/2015

RIPRISTINO TOTALE FUNZIONALITA' DEL PONTE SUL FIUME UFITA IN LOCALITA' APICE SCALO CON RELATIVA DIFESA IDRAULICA (PERIZIA SUPPLETIVA E DI VARIANTE IN CORSO D'OPERA)

Soggetto Attuatore del Commissario Delegato
PROVINCIA DI BENEVENTO

Codice intervento:
00/U/107

PERIZIA SUPPLETIVA E DI VARIANTE IN CORSO D'OPERA titolo elaborato: PARTICOLARI COSTRUTTIVI GABBIONATA IN DX IDRAULICA

IL DIRETTORE DEI LAVORI
Ing. Stefano TROTTOLI

IL COORD. SICUREZZA IN ESECUZIONE
Ing. Carlo CAMELLESI

COLLABORATORI D.L.
Arch. Raffaele MARIANO (coordinatore generale)
Ing. Giuseppe MARINO (coordinatore operativo)
Arch. Carmine DI SANTO (operatore di cantiere)

LA COMMISSIONE DI C.T.A.
Ing. Giovanni SARACCO (Presidente)
Ing. Fulvio MIGLIORE (Componente)
Ing. Mario SALIERNO (Componente)

IL COLLAUDATORE STATICO
Ing. Giovanni SARACCO

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Genaro FUSCO

ATI APPALTATRICE
CONSORZIO STABILE RAC COSTRUZIONI

IL DIRIGENTE DEL SETTORE TECNICO
Ing. Angelo Carrara GIORDANO

COMUNE DI APICE (località apice scalo)
Codice elaborato: VAR_09/GLS.02
Scala: VARIE

data: LUG. 2020

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETRE. OGNI CONNESSIONE PANNELLO/PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.

OGNI ELEMENTO DEVE ESSERE BEN RAVVICINATO AL SUCCESSIVO DURANTE LE OPERAZIONI LEGATURA

OPZIONALE

I GABBIONI DEVONO ESSERE POSIZIONATI SCHIENA CONTRO SCHIENA, FACCIA CONTRO FACCIA AL FINE DI RENDERE PIU' SPEDITIVE E AGEVOLI LE OPERAZIONI DI RIEMPIMENTO E LEGATURA.

PER RENDERE PIU' AGEVOLE IL RIEMPIMENTO E PER ESSERE UTILIZZATA UNA DIMA DA APPOGGIARE AGLI ELEMENTI VUOTI PER ASSICURARE CHE OGNI ELEMENTO SIA MONTATO ED INSTALLATO CORRETTAMENTE RISPETTO AGLI ALTRI

TABELLE TOLLERANZE

DIMENSIONE MAGLIA

| MAGLIA TIPO | D (mm) | TOLLERANZA |
|-------------|--------|------------|
| 8x10 | 80 | -0/+10% |
| | | -0/+8% |

UNI EN 10223-3:2013
Linea Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1)

| Ø mm | 2,2 | 2,4 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,8 |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 mm | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |

UNI EN 10218-2

TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI NOMINALI DEI GABBIONI

| TIPO | LUNGHEZZA | LARGHEZZA | ALTEZZA SPESORE |
|----------|-----------|-----------|-----------------|
| GABBIONI | ±5% | ±5% | ±5% |

ISTRUZIONI DI LEGATURA

SINGOLO CIRCO
DOBBO CIRCO

20 cm

Linea Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione. Nota: è richiesto, per accedere a questo sito, di effettuare il login in web browser. Scaricare l'indirizzo con l'URL completo.

RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 200 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.

1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIITA IN PREFERENZA.

2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.

3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE. NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0,60 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI.

4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA) PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA DI LAVORO ATTEZZO RASFIGURATO SULLA DESTRA.

4 per metro di paramento

Vista di fronte

Vista dall'alto

TIRANTI PER GABBIONI DI ESTREMITA'

MODALITA' DI TESSATURA DEI TIRANTI

GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI