



Provincia di Benevento

AVVOCATURA PROVINCIALE

DETERMINAZIONE N. 2640/01 del 8-11-019

**OGGETTO: TAR Campania NA. Comune di Napoli c/Provincia di Benevento + 19:
Annullamento Delibera Regione Campania n. 250/2019.**

IMPEGNO DI SPESA

IL RESPONSABILE

PREMESSO CHE

- con Delibera Presidenziale n. 191 del 28.08.2019 veniva autorizzata la resistenza in nome e per conto dell'Ente nel giudizio in oggetto, teso ad ottenere la vittoria delle ragioni dell'Ente.
- con la medesima delibera veniva nominato quale difensore dell'Ente il Responsabile dell'Avvocatura Provinciale avv. Giuseppe Marsicano, attribuendogli tutte le facoltà di legge con elezione di domicilio presso l'avv. Papa Lucia in Napoli Piazza Amedeo 8.
- l'avvocato domiciliatario si è reso disponibile per un compenso parametrato ai minimi professionali della normativa vigente.

VISTA la nota spesa prot. n. 31444 del 08.11.2019, che si allega in copia, trasmessa dall'avvocato Papa riportante l'importo complessivo per tutta la prestazione professionale svolta pari a € 1.620,79.

VISTA la convenzione sottoscritta tra le parti che disciplina patti e condizioni tra la Provincia di Benevento e il suddetto avvocato in ordine all'incarico di domiciliatario ricevuto.

VISTO l'art. 4 c.2 e art. 16 c.1 lettera f) del D.Lgs. n. 165/2001;

VISTO l'art. 107 del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i.;

VISTA la Delibera di G.P. n. 859 del 28.12.06 di approvazione del "Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi della Provincia di Benevento" e s.m.i.;

VISTO il Decreto Presidenziale n. 19 del 03.07.2019 con il quale è stata conferita al sottoscritto la Responsabilità dell'Avvocatura Provinciale.

RITENUTO dover provvedere ad impegnare sul cap. 3702/1 l'importo di € 1.620,79 per il pagamento da effettuare in favore dell'avv. Papa per l'opera professionale prestata.

DATO ATTO della regolarità tecnica amministrativa del presente provvedimento ai sensi dell'art. 147 bis comma 1 del T.U. 267/2000 e s.m.i.

DETERMINA

Per quanto esposto in premessa

1. **DI PRENDERE ATTO** della costituzione dell'Ente nel giudizio presso il TAR Campania NA. Comune di Napoli c/Provincia di Benevento + 19. Annullamento della Delibera Regionale n. 250/2019..
2. **DI NOMINARE** quale difensore dell'Ente il Responsabile dell'Avvocatura Provinciale avv. Giuseppe Marsicano attribuendogli tutte le facoltà di legge con elezione di domicilio presso l'avv. Papa Lucia in Napoli Piazza Amedeo 8.
3. **DI IMPEGNARE** la spesa di € 1.620,79= sul Cap. 3702/1 del Bilancio in corso per il pagamento da effettuare in favore dell'avvocato Lucia Papa per le competenze professionali a chiusura del giudizio di cui all'oggetto.
4. **DI TRASMETTERE** la presente determinazione al Settore Amministrativo Finanziario per i relativi adempimenti.

ISTRUTTORE AMM.VO

Dolorisa Catillo

IL RESPONSABILE AVVOCATURA
Avv. Giuseppe MARSICANO

ADEMPIMENTI DEL SETTORE AMMINISTRATIVO- FINANZIARIO

SERVIZIO FINANZIARIO (PROGRAMMAZIONE E BILANCIO)

UFFICIO IMPEGNI
REGISTRAZIONE IMPEGNO CONTABILE

Cap. 3402.1 Progr. n. 3228 del 22/11/2018

VISTO PER LA REGOLARITA' CONTABILE E
ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA
(Art. 151, comma 4, D.Lgs. n. 267 del 18 agosto 2000)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
P.O. DELEGATA
(Dott. Serafino DE BELLIS)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
PROGRAMMAZIONE E BILANCIO
P.O. Delegata
(Dott. Serafino De Bellis)



IL DIRIGENTE DEL SETTORE
(Dr. Nicola BOCCALONE)

