

La presente deliberazione viene affissa il

J. E. G.
- 2 AGO. 2005

all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni

IMMEDIATA ESECUTIVITÀ



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 544 del 22 LUG. 2005

Oggetto: "OLIMPIC JUDO CLUB" -
CONTRIBUTO PER LA PARTECIPAZIONE DELL'ATLETA
GIAMATTEI ANGELA A GARE NAZIONALI ED INTERNAZIONALI

L'anno duemilacinque il giorno Venerdì del mese di Luglio
presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine NARDONE	- Presidente	_____
2) Rag. Giovanni MASTROCINQUE	- Vice Presidente	<u>ASSENTE</u>
3) Rag. Alfonso CIERVO	- Assessore	_____
4) Ing. Pompilio FORGIONE	- Assessore	_____
5) Dr. Pasquale GRIMALDI	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
6) Dr. Giorgio C. NISTA	- Assessore	_____
7) Dr. Carlo PETRIELLA	- Assessore	_____
8) Dr. Rosario SPATAFORA	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
9) Geom. Carmine VALENTINO	- Assessore	_____

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA _____

L'ASSESSORE PROPONENTE - dr. Carlo PETRIELLA - [Signature]

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di Giunta Provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le "Linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTA la richiesta prot. 5272 del 9.3.05, inoltrata dal Presidente della "Olimpic Judo Club", relativa a un contributo per permettere la partecipazione dell'atleta Angela Giamattei, campionessa italiana di judo, alle gare nazionali ed internazionali in programma nel corso dell'anno 2005,

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dalle predette "Linee di indirizzo" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO

che l'atleta Angela Giamattei, allo stato è campionessa italiana, nonché vincitrice del Trofeo Italia nella categoria 40 Kg, nelle competizioni in programma sarà chiamata a difendere il tricolore conquistato;

che la stessa rappresenterà, sia in campo nazionale che in quello internazionale (Austria, Germania, Francia, Slovenia), anche lo Sport del Territorio Sannita;

RITENUTO che la partecipazione dell'atleta sannita a manifestazioni sportive nazionali ed internazionali presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

RILEVATO che il Consigliere delegato allo Sport, dr. Giuseppe Lamparelli, ha proposto di concedere un contributo economico di 1.000,00 euro per la partecipazione alle suddette manifestazioni;

SI PROPONE di concedere all' "Olimpic Judo Club" un contributo economico di 1.000,00 euro per permettere la partecipazione dell'atleta Angela Giamattei, campionessa italiana di judo, alle gare nazionali ed internazionali in programma nel corso dell'anno 2005;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI ai CITTADINI
(dr.ssa Patrizia Taranto)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
(dr. Sergio Muollo)

UFFICIO IMPEGNI
REGISTRAZIONE IMPEGNO CONTABILE
CAP. 6811 PROGR. N. 1733/05

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore dr. Carlo Petriella

A voti unanimi.

DELIBERA

Per quanto in narrativa:

- 1) Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 5272 del 9.3.05, inoltrata dal Presidente della "Olimpic Judo Club", relativa a un contributo per permettere la partecipazione dell'atleta Angela Giamattei, campionessa italiana di judo, alle gare nazionali ed internazionali in programma nel corso dell'anno 2005;
- 2) Concedere il patrocinio e contributo economico di 1.000,00 euro all' "Olimpic Judo Club" per la partecipazione alla suddetta gara ;
- 3) Far gravare la spesa al capitolo 6811 del bilancio 2005;
- 4) Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE

(On.le Carmine NARDONE)

N. 691 **Registro Pubblicazione**

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO - 2 AGO. 2005

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 2 AGO. 2005 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

18 AGO. 2005

li _____

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE

IL VICE SEGRETARIO GENERALE

(E lo Dott. Sergio MUOLLO)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267 il giorno 18 AGO. 2005

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267).
 Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267).
 E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento li, 18 AGO. 2005

IL SEGRETARIO GENERALE

IL VICE SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Sergio MUOLLO)

Copia per

SETTORE SERVIZI CITTÀ DIR. 6726 prot. n. _____

SETTORE FINANZIARIA il 5-8-05 prot. n. _____

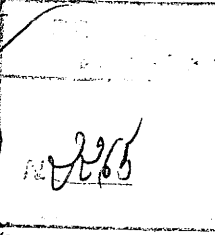
SETTORE _____ il 6739 prot. n. _____

Revisori dei Conti il 4-8-05 prot. n. _____

Nucleo di Valutazione il _____ prot. n. _____

copy. aggruppo

5673605

	PROVINCIA DI BENEVENTO 15 MAR 2005
--	---------------------------------------

Mittente:

Salvatore Di Paola
 Via Cicerone, 6
 82037 Telesse Terme - Bn-

PROVINCIA DI BENEVENTO
 9 MAR 2005

Alla cortese attenzione
 Dr. Carlo Petriella
 Assessore allo Sport
 Provincia Benevento



Provincia di Benevento
 AOO: Prot. Generale
 Registro Protocollo Entrata
 Nr. Prot. 0005272 Data 09/03/2005
 Oggetto RICHIESTA CONTRIBUTO

Dest. n.d.

Oggetto: richiesta contributo per difesa titolo italiano Judo

Il sottoscritto Di Paola Salvatore Presidente dell'Olimpic Judo Club, associazione dilettantistica affiliata alla FIJLKAM (Federazione Italiana Judo Lotta Karate Arti Marziali) di Telesse Terme e allenatore e preparatore atletico di Angela Giamattei, campionessa italiana nonché vincitrice del Trofeo Italia nella categoria 40 Kg., unica medaglia d'oro nella storia della Provincia di Benevento, dovendo affrontare nel corso di questo anno 2005 numerose trasferte in tutta e in Austria, Germania, Francia e Slovenia, sia per difendere il tricolore conquistato, sia per partecipare a gare a carattere internazionale


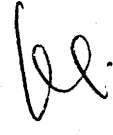
CHIEDE

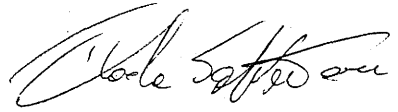
un contributo per le spese da affrontare nelle numerose trasferte che vedranno impegnata la campionessa Angela Giamattei, vincitrice sabato 26 febbraio anche del titolo regionale, portare in alto i colori dell'intero Sannio.

Sicuro di un accoglimento della richiesta e sperando di poter organizzare un incontro con lei e il suo Staff, le porgo i miei più cordiali saluti.

Telesse Terme 04 marzo 2005

Salvatore Di Paola


 D. Tarantini
 Ref. lettera
 contributo straordinario
 x 1.000 Euro
 10.3.05



 Carlo Petriella



1915105

OLIMPIC JUDO CLUB



Provincia di Benevento
AOO: Prot. Generale

Registro Protocollo Entrata
Nr. Prot. 0011149 Data 16/05/2005

Oggetto TRASMISSIONE IN ALLEGATO
RENDICONDO SPESE PER LA
Dest. Servizi Settore

ALLA PROVINCIA DI BENEVENTO
SETTORE SERVIZI AI CITTADINI

PROVINCIA DI BENEVENTO
18 MAG 2005

PROVINCIA DI BENEVENTO
4234
18 MAG. 2005



Si trasmette, in allegato il rendiconto delle spese relative alla richiesta di contributo per la partecipazione dell'atleta Angela Giamattei a tornei per la difesa del titolo italiano di campionessa di Judo categoria 40kg e trofeo Italia 2004.

Distinti saluti.

OLIMPIC JUDO CLUB
Piazzetta 10 Aprile 1934, 4
82037 TELESE TERME (BN)
Cod. Fisc. 90 002 270 628

RENDICONTO

Delle spese da sostenere per partecipazione a gara ed allenamenti dell'atleta Angela Giammattei

Periodo da gennaio a luglio 2005- ogni venerdì trasferta per partecipazione a sedute di allenamenti con allenatori federali e il campione olimpico Pino Maddaloni, a Torre del Greco (NA) presso la Palestra Olympic Center. € 350,00

22.1.2005 TARANTO trofeo città di Taranto € 200,00

12/13.2.2005 SPOLETO trofeo città di Giano € 300,00

20.2.2005 LIDO DI OSTIA (RM) torneo internazionale € 150,00

23/24.4.2005 GENOVA torneo città di Colombo € 450,00

21/22.5.2005 S. RUFO (SA) trofeo Valle di Diano € 250,00

4/5.6.2005 MESSINA Torneo Città di Messina € 450,00
