

J.E. e
10 AGO. 2004

IMMEDIATA ESECUTIVA

La presente deliberazione viene affissa il _____ all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 464 del 9 AGO. 2004

Oggetto: Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" - Provvedimenti

L'anno duemilaquattro il giorno NOVE del mese di AGOSTO
presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine	NARDONE	- Presidente	<u>ASSENTE</u>
2) Rag. Giovanni	MASTROCINQUE	- Vice Presidente	_____
3) Rag. Alfonso	CIERVO	- Assessore	_____
4) Ing. Pompilio	FORGIONE	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
5) Dr. Pasquale	GRIMALDI	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
6) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	_____
7) Dr. Carlo	PETRIELLA	- Assessore	_____
8) Dr. Rosario	SPATAFORA	- Assessore	_____
9) Geom. Carmine	VALENTINO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>

Con la partecipazione del Segretario Generale Dr. Gianclaudio IANNELLA _____

L'ASSESSORE PROPONENTE - Dott. G. C. NISTA - _____

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini istruita dal funzionario Michele Nazzaro qui di seguito trascritta;

VISTA la nota prot. n° 4007 del 02/03/2004 con la quale l'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" chiedeva un contributo economico ai fini dell'organizzazione delle manifestazioni ricreative e culturali per l'estate 2004;

CONSIDERATO:

- CHE la manifestazione si svolgerà durante tutta l'estate 2004, tra i vari eventi ci sarà la VII Sagra delle Fregnacce del Sannio che ha come scopo primario l'incentivazione del turismo,

la promozione dei prodotti tipici locali e la riscoperta dei sapori sempre meno frequenti, quindi la valorizzazione e la conoscenza del territorio sannita;

- CHE durante la manifestazione verranno proiettati, all'aperto, N° 4 films di cui n° 2 rivolti ad un pubblico adolescenziale i rimanenti senza limite di età, creando così momenti di aggregazione tra diverse generazioni;
- CHE durante la manifestazione ci sarà anche una Fiera delle 30 contrade, in cui le 30 ed oltre contrade di Benevento si contenderanno una serie di premi, richiamando così forestieri provenienti da vari comuni limitrofi e non, producendo in tal senso una ricaduta positiva su tutto il territorio sannita;
- CHE l'erogazione del contributo trova ampia motivazione nei contenuti dell'istanza stessa, prot. n° 4007 del 02/03/2004, a valenza prevalentemente turistica e culturale, finalizzati alla crescita socio-culturale del territorio;

RITENUTO che favorire la promozione e la valorizzazione del territorio sannita è tra gli obiettivi primari della Provincia;

RILEVATO che l'Assessore alla cultura, al turismo ed alle politiche sociali per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di € 2000,00 (due mila /00) per l'organizzazione delle varie manifestazioni di cui sopra;

SI PROPONE di concedere all'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" il contributo economico di € 2000,00 (due mila /00) per l'organizzazione delle più volte citate manifestazioni.

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
Servizi al Cittadino
(dr.ssa Patrizia TARANTO)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTROLLO ECONOMICO
204 (dr. Sergio MUOLLO)

UFFICIO IMPEGNI
REGISTRAZIONE IN LIBRO CONTABILE
CAP. 6442 PROG. N. 2056/04

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore alle Politiche Sociali e attività culturali Dr. Giorgio C. Nista

A voti unanimi

DELIBERA

Per quanto in premessa esposto:

1. Prendere atto dell'allegata nota prot. n° 4007 del 02/03/2004 con la quale l'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" chiedeva un contributo economico per l'organizzazione delle manifestazioni ricreative e culturali per l'estate 2004;
2. Concedere all'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" il contributo economico di € 2000,00 (due mila /00) per la realizzazione delle suddette iniziative;
3. Dare atto che la somma di € 2000,00 (due mila /00) dovrà essere imputata al capitolo 6442/2004, che offre sufficiente disponibilità;
4. Trasmettere il presente atto al Dirigente di Settore per i successivi adempimenti.

Verbale letto, confermato e sottoscritto

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANIELLA)

IL PRESIDENTE
(On.le Carmine NARDONE)

V. PRESIDENTE
Reg. Giovanni ANASTROCIANO

N. 536 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T. U. = D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267

BENEVENTO 10 AGO. 2004

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dot. Gianclaudio IANIELLA)

La suesata deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 10 AGO. 2004 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. = D. Lgs. vo 18.8.2000, n.267

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T. U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilevi nei termini di legge.

Il 20 AGO. 2004
IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL VICE SEGRETARIO GENERALE
(Dot. Gianclaudio IANIELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267 il giorno

20 AGO. 2004

Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs. vo 18.8.2000, n.267).

Decorso 10 giorni dalla sua pubblicazione (art.134, comma 3, D.Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).

E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento, li _____

IL SEGRETARIO GENERALE
IL VICE SEGRETARIO GENERALE
(Dot. Gianclaudio IANIELLA)

Copia per

SETTORE SERVIZI CITTADINI 5194/12804 prot. n. ES. 5295

SETTORE FINANZA ill. _____ prot. n. 30.8.04

SETTORE _____ ill. 5196 prot. n. _____

Revisori dei Conti ill. 12804 prot. n. _____

Nucleo di Valutazione ill. _____ prot. n. _____

© M.P. & R.U. P.P.O.

Attività produttive LA NOTA 2000,00

Olmeri Club 2000
note presentate

Associazione sportiva "Olmeri Club 2000"
C.da Olmeri - 82100 Benevento
Tel. 0824-335441

Provincia di Benevento
AOO: Prot. Generale
Registro Protocollo Entrata
Nr. Prot. 0004007 Data 02/03/2004
Oggetto RICHIESTA CONTRIBUTO

PROVINCIA DI BENEVENTO
20 FEB 2004

nota Taranto

Dest. Presidente Provincia

AL SIGNOR PRESIDENTE
DELL'AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE
DI BENEVENTO

Il sottoscritto CAPITANIO Nazzareno nato a Moncalieri il 15.01.1968 e residente a Benevento alla C.da Pezzapiana, codice fiscale CPT NZR 68A15 F335X, nella qualità di presidente protempore dell'associazione "OLMERI CLUB 2000", porta a conoscenza codesto ENTE del programma di attività ricreative culturali previsto per l'estate 2004:

- VII Sagra delle Fregnacce del Sannio con degustazione di prodotti tipici locali;
- N.ro 4 proiezioni di Films all'aperto, delle quali 2 saranno rivolte ad un pubblico di età compresa tra i 6 e i 15 anni, mentre le altre 2 saranno per un pubblico di qualsiasi età;
- Fiera delle 30 contrade - in cui le 30 ed oltre contrade della zona si contenderanno una serie di premi previsti per 4 settori culturali-ricreativi;

Pertanto vista la sensibilità di codesto ENTE all'incentivazione di siffatte iniziative, il sottoscritto a nome dell'Associazione di cui innanzi, CHIEDE dei contributi UNATANTUM per poter far fronte alle spese organizzative e, precisamente:

- Euro 2.000,00 per la Sagra;
- Euro 1.000,00 per le proiezioni di films;
- Euro 1.500,00 per la Fiera delle contrade;

per un totale complessivo di Euro 4.500,00.

PROVINCIA DI BENEVENTO
15 MAR 2004

Ringraziando anticipatamente per l'attenzione riservatoci da codesta Amministrazione, resto in attesa di una positiva risposta e porgo Cordiali Saluti.

Benevento, 02 Febbraio 2004.

ASSOCIAZIONE SPORTIVA
OLMERI CLUB 2000
Contrada Olmeri - Tel. 0824.335441
82100 BENEVENTO

Nazzareno
con la nota Taranto

IL PRESIDENTE

manca relazione

PROVINCIA DI BENEVENTO
Assessorato Cultura e Turismo
Data Arrivo
N. 929 05/03/04