

J. E. L.

IMMEDIATA ESECUTIVITA'

La presente deliberazione viene affissa il 1 APR. 2003 all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 111 del 27 MAR. 2003

**Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dalla Società "Olimpia Volley".
Patrocinio e contributo.**

L'anno duemilatre il giorno VENTISETTE del mese di MARZO presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine	NARDONE	- Presidente	_____
2) Dr. Rosario	SPATAFORA	- Vice Presidente	<u>ASSENTE</u>
3) Rag. Nunzio S.	ANTONINO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
4) P.A. Mario	BORRELLI	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
5) Dr. Raffaele	DI LONARDO	- Assessore	_____
6) Dr. Giuseppe	LAMPARELLI	- Assessore	_____
7) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	_____
8) Sig. Claudio M.	PRINCIPE	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
9) Dr. Michele	RAZZANO	- Assessore	_____

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA _____

L'ASSESSORE PROPONENTE -dr. Giuseppe LAMPARELLI-

Giuseppe Lamparelli

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le "linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTO la richiesta prot. 7718 del 06.03.03 inoltrata dal Presidente della Società Sportiva "Olimpia Volley", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione di due Manifestazioni Sportive di Pallavolo di rilievo Regionale;

VERIFICATO che le stesse presentano i requisiti richiesti dal predetto "Regolamento" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO

che le suddette manifestazioni prevedono la partecipazione di numerosi atleti provenienti dall'intera Regione Campania;

che le manifestazioni si propongono di promuovere lo sport e di valorizzare le bellezze interne della nostra Provincia;

RITENUTO che le manifestazioni presentano aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

RILEVATO che l'Assessore allo Sport, per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di 750,00 euro per l'organizzazione delle suddette manifestazioni;

SI PROPONE di concedere alla Società Sportiva "Olimpia Volley" il patrocinio e contributo economico di 750,00 euro per l'organizzazione di due Manifestazioni Sportive di Pallavolo di rilievo Regionale;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI AI CITTADINI
(dr. ssa Patrizia Taranto)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
(dr. Sergio Muollo)

UFFICIO IMPEGNI
REGISTRATO IN SEGRETERIA CONTABILE
CAP. 6811 PROGN. N. 813/03

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore allo Sport dr. Giuseppe Lamparelli

A voti unanimi

DELIBERA

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 7718 del 06.03.03 inoltrata dal Presidente della Società Sportiva "Olimpia Volley", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione di due Manifestazioni Sportive di Pallavolo di rilievo Regionale;
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 750,00 euro alla Società Sportiva "Olimpia Volley" per l'organizzazione delle suddette manifestazioni;
3. Far gravare la spesa al capitolo 6811 bilancio provvisorio 2003;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE
(On.le Carmine NARDONE)

N. 220 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO - 1 APR. 2003

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

- 1 APR. 2003

La suesata deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data _____ e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rlievi nei termini di legge.

il **17 APR. 2003**

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 il giorno **17 APR. 2003**

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento li, **17 APR. 2003**

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

SETTORE Scelta Cittadini il _____ prot. n. _____

SETTORE Finanze e CE il _____ prot. n. _____

SETTORE _____ il 3/4/03 prot. n. 3929

Revisori dei Conti il _____ prot. n. _____

Nucleo di Valutazione il _____ prot. n. _____

4038
22-4203
Esce...

1713/05



OLIMPIA VOLLEY

Via Gioia, 56 - 82035 - San Salvatore Telesino

PROVINCIA DI BENEVENTO

1975

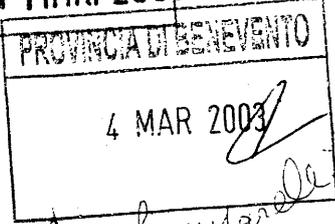
P.IVA.: 00940580624

Cod. Soc.: 13.063.0069

Tel.: 0824/948660

N. 1058

14 MAR. 2003



San Salvatore Telesino, li 27-02-2003

Am. L. Luperfante

Spett.le Amministrazione Provinciale di

BENEVENTO

Oggetto: Richiesta contributi anno 2003.

Il sottoscritto Sagnella Michele, presidente pro-tempore della società Olimpia Volley di San Salvatore Telesino, con sede in San Salvatore Telesino alla Via Gioia - 56, regolarmente affiliata alla Federazione Italiana Pallavolo - partita IVA n. 00940580624, dovendo organizzare le seguenti manifestazioni di carattere Regionale:

- () - manifestazione di Minivolley e superminivolley a cui prenderanno parte circa 300 bambini/e, nati/e dal 1990 al 1995, provenienti dall'intera Regione Campania;
- () - Torneo delle Province, a cui prenderanno parte le rappresentative, maschile e femminile, delle province campane;

CHIEDE

A codesta spett.le Amministrazione un contributo sulle spese da sostenere.

Si fa presente che le spese previste ammontano a circa 4.000,00 Euro.

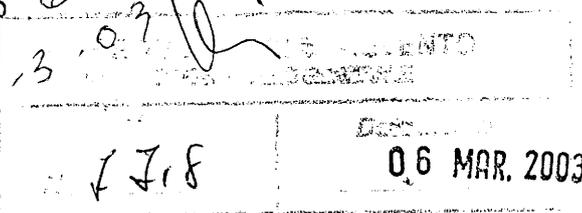
Sicuri di un benevolo accoglimento della presente, con l'occasione si inviano distinti saluti.

Dr. S. S. S. MAR 2003

*Ref. Luperfante
patronato e contributi
x 750 Euro
6-3-03*

IL PRESIDENTE
(Michele Sagnella)

prof. Luperfante



RESPONSABILE U.O.