

J.E.L.

QUINTA S. GIOVANNI

La presente deliberazione viene affissa il 5 GIU. 2002 all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



## PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 234 del 30 MAG. 2002

**Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dall'A. C. "Pietrelcina 2000".  
Patrocinio e contributo.**

L'anno duemiladue il giorno 30 del mese di MAGGIO presso  
la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine	NARDONE	- Presidente	<u>PRESENTE</u>
2) Dr. Rosario	SPATAFORA	- Vice Presidente	<u>ASSENTE</u>
3) Dr. Michele	RAZZANO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
4) P.A. Mario	BORRELLI	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
5) Dr. Giuseppe	LAMPARELLI	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
6) Dr. Raffaele	DI LONARDO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
7) <del>Dr. Raimondo</del>	<del>MAZZARELLI</del>	<del>- Assessore</del>	<del>-----</del>
8) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
9) Rag. Nunzio S.	ANTONINO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA

L'ASSESSORE PROPONENTE -dr. Giuseppe LAMPARELLI-

**LA GIUNTA**

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

### PREMESSO

che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le " linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi " i cui requisiti per l'ammissione sono :

- Realizzazione ed organizzazione di manifestazioni, gare (non di campionato), tornei o esibizioni sportive di livello ed interesse : a) ultra nazionale, b) nazionale, c) ultra regionale, d) regionale, e) ultra provinciale;
- realizzazione ed organizzazione di manifestazioni, gare, esibizioni o tornei sportivi di alto valore tecnico, ad esempio serie A;
- partecipazioni sannita a titolo di : a) rappresentative, b) squadre, c) associazioni , d) società sportive, e) singoli, a tornei, gare (non di campionato) manifestazioni, esibizioni ecc. organizzate da altri fuori dal territorio provinciale e di interesse minimo nazionale;

- valore di promozione dello sport;
- assicurare forme di promozione del “ prodotto SANNIO ” ;
- visibilità del Patrocinio concesso dalla Provincia di Benevento;

che le richieste di contributo dovranno essere complete dei dati fiscali della persona giuridica richiedente e del legale rappresentante, nonché di tutte le indicazioni relative alla manifestazione, ivi compreso progetto di spesa;

VISTO la richiesta prot. 14787 del 14.05.02 inoltrata dal Presidente dell’A. C. “Pietrelcina 2000”, relativa a patrocinio e contributo per l’organizzazione di un gemellaggio con la squadra di calcio A. S. Castionese del Comune di Castion de Strada (UD) che si terrà a Pietrelcina il giorno 9 giugno;

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dal predetto “Regolamento” per l’ammissione a contributo sportivo;

RILEVATO che l’Assessore allo Sport ha espresso una ipotesi di concessione di contributo di 750 euro;

CONSIDERATO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del “prodotto SANNIO”;

SI PROPONE di concedere all’A. C. “Pietrelcina 2000” il patrocinio e contributo economico di 750 euro per l’organizzazione di un gemellaggio con la squadra di calcio A. S. Castionese del Comune di Castion de Strada (UD);

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
SERVIZI AI CITTADINI  
( dr. Luigi Velleca )

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
FINANZE E CONTR. ECONOMICO  
132 ( dr. Sergio Muollo )

cap. 6811

1180/02

64

**LA GIUNTA**

Su relazione dell'Assessore allo Sport dr. Giuseppe Lamparelli

A voti unanimi

## **DELIBERA**

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 14787 del 14.05.02 inoltrata dal Presidente dell'A. C. "Pietrelcina 2000", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione di un gemellaggio con la squadra di calcio A. S. Castionese del Comune di Castion de Strada (UD) che si terrà a Pietrelcina il giorno 9 giugno;
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 750 euro all'A. C. "Pietrelcina 2000" per l'organizzazione della suddetta manifestazione;
3. Far gravare la spesa al cap. 6811 bil. 2002;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE

On.le Carmine NARDONE  
*Carmine Nardone*

N. 338 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

**25 GIU. 2002**

BENEVENTO

IL MESSO  
*[Signature]*

IL SEGRETARIO GENERALE  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 25 GIU. 2002 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rlievi nei termini di legge.

**25 GIU. 2002**

li \_\_\_\_\_

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

*[Signature]*

IL SEGRETARIO GENERALE  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno 25 GIU. 2002

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

**25 GIU. 2002**

Benevento li, \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)  
*[Signature]*

Copia per

SETTORE SERVIZI AI CITT. il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE FINANZA E C.E. il 6/6/02 prot. n. 5906

SETTORE \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

Revisori dei Conti

Nucleo di Valutazione

il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

20/5/02



# ASSOCIAZIONE CALCIO PIETRELCINA 2000

PROVINCIA DI BENEVENTO  
13 MAG. 2002  
LAMPARELLI

Spett.le  
Provincia di Benevento

PROVINCIA DI BENEVENTO  
SETTORE SPAZIO CITTADINI  
N. 4669  
Data arrivo  
20 MAG. 2002

Oggetto: **Richiesta contributi e Patrocinio per Manifestazioni Gemellaggio Calcistico A. C. Pietrelcina 2000 - A. S. Castionese (Udine)**

PROVINCIA DI BENEVENTO  
PROTEZIONE CIVILE  
N. 4787  
Data arrivo  
14 MAG. 2002

La Società A. C. PIETRELCINA 2000, in virtù della Vs. gradita risposta di chiarimento sulle possibilità di usufruire di contributi sportivi, fa presente che domenica 9 giugno 2002 la nostra Società ospiterà, per un Gemellaggio sportivo, la squadra di Calcio A. S. Castionese del Comune di Castion de Strada (Udine).

La comitiva ospite formata da cinquanta persone tra giocatori, componenti della Società e rappresentante del loro Comune, in partenza sarà a Pietrelcina dal 7 giugno (venerdì) e alloggerà presso l'Hotel Lombardi di Pietrelcina. Nei giorni precedenti alla domenica visiterà i luoghi di Padre Pio e farà delle escursioni. La domenica, dopo la cerimonia di gemellaggio e la partita, fissata per le ore 16,00, vi sarà un rinfresco che la Ns. Società offrirà agli ospiti che già ci hanno invitato per una manifestazione simile a Castion de Strada (Udine) al termine del Campionato di nostra appartenenza, e probabilmente a fine giugno 2002. Crediamo che tale manifestazione possa rientrare nei termini di competenza del Regolamento Provinciale per la Concessione di Contributi Sportivi, considerato che oltre alla manifestazione di Gemellaggio sportivo di due Comuni del Nord e Sud Italia, vi sia, soprattutto, la voglia di conoscere la terra che ha dato i natali al Beato e prossimo Santo Padre Pio da Pietrelcina che proprio pochi giorni dopo la manifestazione (16 giugno 2002) sarà proclamato Santo da Papa Giovanni Paolo II.

Per quanto riguarda il progetto di spesa, considerando la compartecipazione alle spese di pernottamento e pensione completa della comitiva ospite, il rinfresco della serata conclusiva, delle targhe, dei riconoscimenti per i giocatori e omaggi floreali, preventiviamo una spesa totale di circa € 5.200.

Con la speranza che possiate prendere in considerazione la Ns. richiesta e vagliare anche la possibilità della prossima manifestazione di gemellaggio in Friuli, porgiamo

**A. C. PIETRELCINA 2000**  
Affiliata F.I.G.C. L.N.D.  
Comitato Regionale Campania  
Matricola N. 620.75  
Cod. Fiscale 92027160628

Presidente:  
Dello Iacovo Antonio

SEDE SOCIALE:  
Via Francesco Puga, 61  
82020 PIETRELCINA (BN)

**A.C. PIETRELCINA 2000**  
Via Francesco Puga 61  
82020 Pietrelcina (BN)  
C.F. 92027160628

CORDIALI SALUTI

Il Segretario  
Mario Maioli

Il Presidente  
Antonio Dello Iacovo

Tel.: 0824.991705  
Cell: 328.1784453  
E-mail:  
alternativapietrelcina@tin

Pietrelcina, 03/05/2002

*Dr. Velleca  
patrocinio e  
contributi x  
750.000  
14-5*