



Provincia di Benevento
AOO: Prot. Generale

Registro Protocollo Uscita
Nr. Prot. 0002229 Data 09/03/2011
Oggetto DECRETO N.8 MODIFICHE
COMMISSIONE PROV.LE DI
Dest. n.d.

PROVINCIA DI BENEVENTO

Territorio ed Ambiente - Trasporti e Politiche Energetiche

PROVINCIA DI BENEVENTO
Ufficio Messaggio Notificatore
Prot. n. 80 del 9 MAR. 2011
Aff. n. 9 MAR. 2011 al 24 MAR. 2011
Benevento, il 9 MAR. 2011 il Messaggio



CONFORME ALL'ORIGINALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Claudio UCCELLETTI)

09 MAR. 2011

PRESIDENZA
Reg. n. Pubblicazioni n. 80

DECRETO N. 8 9 MAR. 2011

Oggetto : Modifiche Commissione provinciale d'esame per il conseguimento dell'attestato d'idoneità professionale per l'esercizio dell'attività di autotrasportatore di merci per conto terzi e di viaggiatori. - Nomina componenti. Decreto Legislativo 22.12.2000 n. 395, artt. 2, 3 e 4 e ss. mm. ii..

IL PRESIDENTE

PREMESSO :

- che 105, III comma, lettera g) del D. Lgs. 31 marzo 1998, n. 112 dispone l'attribuzione diretta alle Province, tra le altre, delle funzioni amministrative relative all'organizzazione degli esami per il conseguimento dei titoli professionali di autotrasportatore di merci per conto terzi e di autotrasporto di persone su strada;
- che sulla G. U. n. 71 del 25.03.2002 è stato pubblicato l'accordo Stato - Regioni - Enti Locali, sottoscritto in data 14 febbraio 2002 e relativo alle modalità organizzative ed alle procedure per l'applicazione dell'art. 105, III comma, del D. Lgs. 31 marzo 1998, n. 112;
- che mediante il suindicato accordo, con riferimento alla gestione degli esami per il conseguimento dei titoli di idoneità professionale per l'autotrasporto di merci e viaggiatori e' stato ritenuto opportuno concordare che:
 - 1) continuano ad applicarsi le disposizioni contenute nei decreti del Ministero dei Trasporti 16.05.1991, n. 198 (autotrasporto di cose) e 20.12.1991, n. 448 (autotrasporto di persone) fino alla data di entrata in vigore del Regolamento di attuazione di cui all'art. 21 dello stesso D.Lgs. 395/2000 (con conseguente perdurare dell'avvalimento, per l'esercizio della funzione, degli Uffici Provinciali del Dipartimento dei Trasporti Terrestri), in forza dell'art. 22, comma 1 ter del decreto legislativo 22 dicembre 2000 n. 395, come modificato dall'art. 21 del D. Lgs. 28 dicembre 2001 n. 478;
 - 2) le commissioni sono composte da esperti nelle materie d'esame nominati con decreto del Presidente della Provincia, per la durata di tre anni. Nelle commissioni dev'essere garantita la possibilità di partecipazione di un esperto del Dipartimento Trasporti Terrestri del Ministero delle Infrastrutture e trasporti, nonché un esperto nelle materie d'esame, anche su designazione della Regione. Per ogni componente effettivo e' nominato un supplente. Il competente dirigente della Provincia, o suo delegato, presiede la Commissione ed assicura le funzioni di segreteria. La Provincia provvede alla corresponsione dei gettoni di presenza;
 - 3) Il Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti assicura la predisposizione dell'elenco generale dei quesiti d'esame, al fine di garantire l'uniformità di trattamento sul territorio nazionale;

VISTO :

- che a seguito della pubblicazione sulla gazzetta ufficiale, n. 189 del 16.08.2005, del Decreto Ministeriale 28 aprile 2005, n. 161 "Regolamento di attuazione del D.to Lgs. 22.12.2000 n. 395, modificato dal D.to Lgs. n. 478 del 2001, in materia di accesso alla professione di autotrasportatore di viaggiatori e di merci", è stata data piena attuazione al Decreto Legislativo n. 395/2000;

- che ai sensi dell'art. 8, comma 6, del Decreto Legislativo n. 395/2000 gli esami in questione devono essere sostenuti presso le apposite Commissioni costituite dalle Province;
- che, in considerazione di quanto sopra, con deliberazione di Consiglio Provinciale n. 106 del 23.12.2008, esecutiva, si è provveduto ad approvare il regolamento per l'organizzazione e lo svolgimento degli esami per il conseguimento dei titoli professionali di autotrasportatore su strada di merci e di viaggiatori, in attuazione dell'art. 105, comma III, lettera g) del D. Lgs. 31 marzo 1998, n. 112;

DATO ATTO :

- che l'Ente Provincia con decreto presidenziale n. 53 del 08.10.2009 ha istituito la Commissione provinciale d'esame nominando, tra gli altri, come rappresentanti designati dalla Regione Campania i seguenti.
 1. Avv. Capalbo Renato, membro effettivo;
 2. Peluso Giuseppina, membro supplente;
- che la Regione Campania, con nota prot. n. 122075 del 15.02.2011, ha comunicato che l'Avv. Capalbo Renato è stato posto in quiescenza e pertanto ha designato i seguenti rappresentanti :
 1. Sig.ra PELUSO Giuseppina, membro effettivo;
 2. Dott.ssa CAVALIERI Mariarosaria, membro supplente;
- che il dirigente del Settore Territorio ed Ambiente Trasporti e Politiche Energetiche della Provincia di Benevento, o un funzionario da lui delegato, presiede la commissione ed assicura le funzioni di segreteria;
- che tutti i componenti sono nominati con decreto del Presidente della Provincia e durano in carica tre anni;

TENUTO CONTO, inoltre, che ai componenti di detta Commissione occorre corrispondere un compenso a titolo di gettone di presenza, che si ritiene di poter quantificare in €. 51.61 (cinquantuno/sessantuno), in analogia a quanto stabilito con il regolamento provinciale approvato con deliberazione di C. P. n. 106 del 23.12.2008;

Tanto premesso, visto, dato atto e tenuto conto,

DECRETA

- La narrativa è parte integrante del presente dispositivo;
- di integrare il decreto presidenziale n. 53 del 08.10.2009, modificando la composizione della Commissione provinciale d'esame per il conseguimento dell'attestato d'idoneità professionale per l'esercizio dell'attività di autotrasportatore di merci per conto terzi e di autotrasporto di persone su strada, per l'organizzazione e lo svolgimento degli esami d'idoneità, nominando :
 1. Sig.ra PELUSO Giuseppina, rappresentante della Regione Campania, membro effettivo;
 2. Dott.ssa CAVALIERI Mariarosaria, rappresentante della Regione Campania, membro supplente;
- Che ai suddetti componenti sarà corrisposto un gettone di presenza pari ad €. 51,65 (cinquantuno sessantacinque), per ciascuna effettiva presenza alle sedute della Commissione, la cui spesa graverà sul Cap. 7139 del Bilancio 2011;
- Scaduto il triennio del mandato i suddetti componenti, restano in carica fino a che non si sia provveduto a nuove nomine, come previsto da vigente regolamento provinciale;
- Di delegare al Dott. Luigi VELLECA, dirigente del settore, ogni altro adempimento necessario e conseguente.-

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta

Li

Il Dirigente del Settore
Settore Territorio ed Ambiente
Trasporti e Politiche Energetiche
(Dott. Luigi VELLECA)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta *nei limiti delle
opere complessive emesse stimate nel cap. 7133 del rendiconto bilancio 2011*

Li

Il Dirigente
Settore Gestione Economica
(D.ssa Filomena LAZZERA)

Si trasmette il presente decreto per il prosieguo di competenza

IL PRESIDENTE
(Prof. Aniello CIMITILE)

Il presente decreto ^{sevrà} viene pubblicato per quindici giorni consecutivi dal 09 MAR. 2011

Al 24 MAR. 2011

Benevento li 09 MAR. 2011



IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Claudio BOCELLETTI)

[Handwritten signature]